

PCM PRECI POMPE

Серия Lagoa

Мембранные дозирующие насосы

Простота, надежность,
возможность поставки в
течение 2 – 6 дней



Des pompes au succès

PCM

Серия насосов PCM Lagoa:
Простота, надежность и
быстрая поставка со склада

Преимущества

Электромеханического привода

- Ослабление механических и гидравлических ударов
- Низкий уровень шума
- Защищен от загрязнения

Конструкции

- Простота и надежность конструкции
- Точность дозирования
- Возможность дозирования самых разнообразных жидкостей
- Простота в обслуживании
- Возможность работы без продукта

Технические характеристики

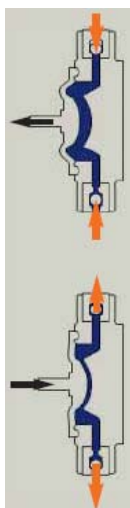
- Максимальный расход: 350 л/ч на одну дозирующую головку
- Регулировка дозы от 10 до 100%
- Макс. давление: 12 бар
- Макс. температура: 100°C
- Скорость: 48 и 120 циклов в мин
- Точность: $\pm 1\%$
- Линейность: $\pm 3\%$

Возможность поставки в течение 2 - 6 дней

Принцип работы

Насос Lagoa состоит из мембраны, закрепленной на поршне, который, совершая возвратно-поступательные движения, последовательно заполняет, а затем опорожняет камеру дозатора.

- 1 Возвратное движение мембраны открывает нижний клапан, впуская жидкость для заполнения камеры дозатора.
- 2 Поступательное движение мембраны закрывает нижний клапан и открывает верхний клапан, выталкивая дозированный объем жидкости.



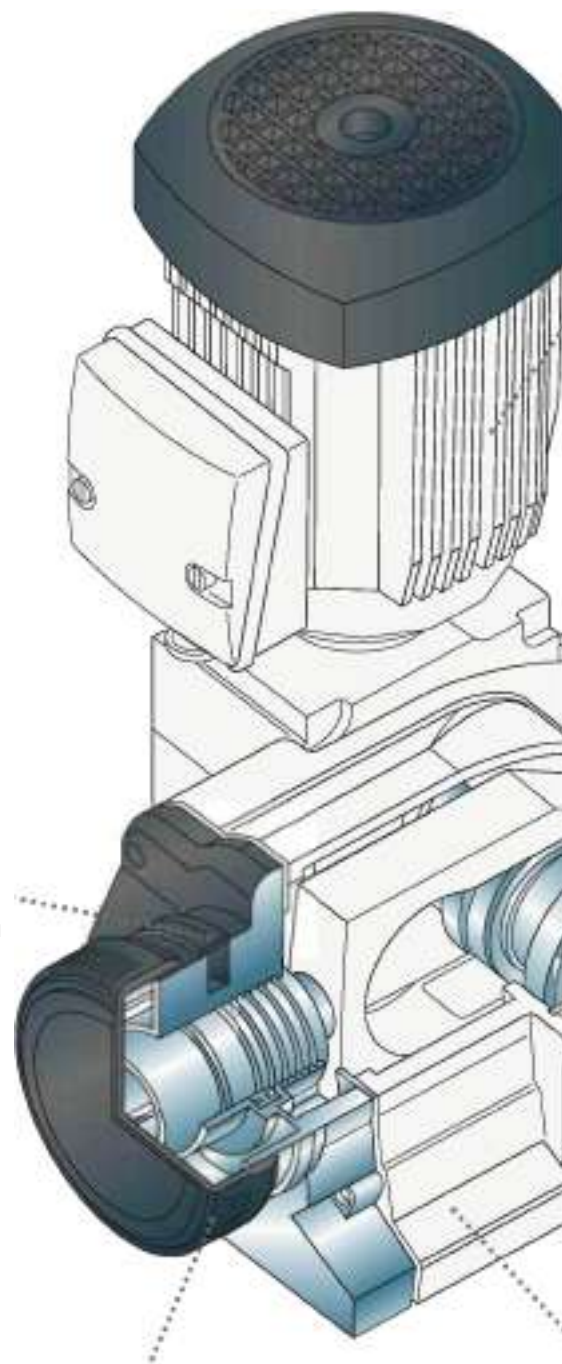
1 – Фаза всасывания

2 – Фаза выталкивания

Серия Lagoa разработана для дозирования самых разнообразных продуктов в химической, косметической, пищевой и других отраслях промышленности

Фиксатор

Регулировочный фиксатор хода может быть заблокирован для исключения непроизвольного изменения настройки насоса



Регулировка хода

Ручная настройка расхода (дозы) производится при помощи микрометрической ручки, ход насоса определяется по шкале в %.

Автоматическая регулировка может производиться электрическим сервомотором ⁽¹⁾.

Привод

Устанавливается непосредственно на насосе, основные детали изготовлены из алюминиевого сплава, степень защиты IP 55. Подшипники с "вечной" смазкой не требуют проведения обслуживания.

Дозирующая головка

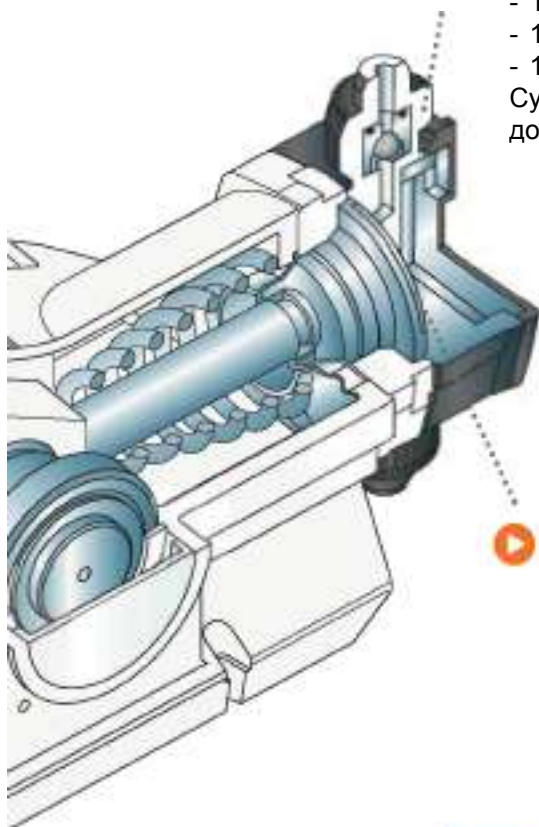
Легко разбирается и меняется.

Состоит из:

- 1 клапана на всасе
- 1 клапана на выпуске
- 1 корпуса

Существует множество исполнений дозирующих головок, подробное описание приведено в таблице на следующей странице.

Примечание: возможно изготовление других модификаций под заказ.



Мембрана

Выполнена из PTFE и упрочнена эластомером. Сторона мембраны, соприкасающаяся с продуктом, изготовлена из химически инертного PTFE

Корпус

Изготовлен из высокопрочного алюминиевого сплава



Возможность мультиплексирования для:

- Одновременного пропорционального дозирования различных жидкостей (например, смолы и отвердителя)
- Достижения большего расхода, чем с одной дозирующей головкой
- Снижения пульсаций и получения более равномерного расхода

Сертификаты

CE



Насосы серии Lagoa соответствуют директиве по машиностроению и нормам техники безопасности и охраны

Аксессуары

PCM предлагает Вам полный набор решений, позволяющих осуществлять качественное дозирование в самых разнообразных производственных условиях.



Всасывающие клапаны

Фильтруют нежелательные твердые частицы и задерживают жидкость в насосе во время остановки.



Инжекторы

Производят впрыскивание продукта в поток без загрязнения контура впрыскивания (функция обратного клапана).



Предохранительные и отсечные клапаны

Позволяют избежать превышения расхода, давления, непроизвольных выбросов, недостаточной нагрузки.



Демпферы пульсаций

Выравнивают расход и смягчают гидравлические удары.



Набор аксессуаров "Ready-to-meter"

Аксессуары подключаются к насосу и система готова к дозированию!



Dosunits

Дозаторы, установленные на емкостях из ПЭНД, объемом от 120 до 1000 л.



Серия Lagoa
Дозирующие насосы с мембраной
Простота, надежность,
доставка в течение 2-6 дней

Расшифровка обозначений типов



Типоразмер Тип дозирующ. головки Номинальный расход Тип мотора

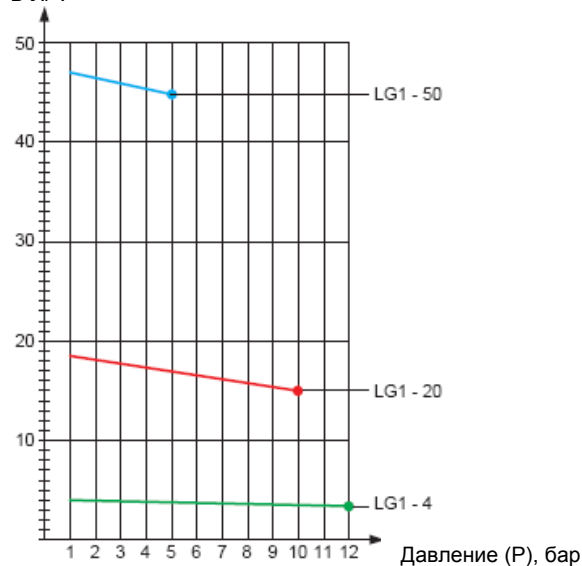
Типы дозирующих головок	
U	Полипропилен
H	ПВХ
S	Н/ж сталь
SA	Н/ж сталь с пищевым присоединением

Производительность

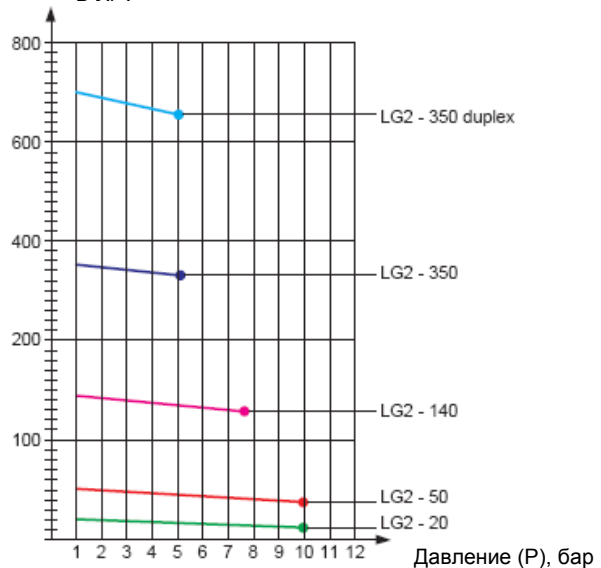
Тип	Дозирующие	Расход при 1bar - 50Hz		Расход при max давл-50Hz		Давление max**	Произв-сть 50Hz	Мощность	
		10 %	100 %	10 %	100 %			Mono (M)	Tri (T)
		л/ч	л/ч	л/ч	л/ч	bar	циклов/мин	W	W
LG1 - 4	U, H, S, SA	1	4	0	3,3	12	48	60***	60
LG1 - 20		3	18,5	1	15	10	48	60***	60
LG1 - 50		10	47	2	42	5	120	60***	60
LG2 - 20		6	20	0,5	16	10	48	-	120
LG2 - 50		12	51	2	45	10	120	-	250
LG2 - 140		25	145	10	127	7,5	48	-	120
LG2 - 350	U, H,	70	350	40	330	5	120	-	250
LG2 - 350 duplex		140	700	80	660	5	120	-	250

*асинхронные дозир.головки; **макс. давление указано при темп. 20°C; ***только с дозир. головками тип U

Расход (Q) в л/ч Графики Q/P



Расход (Q) в л/ч Графики Q/P

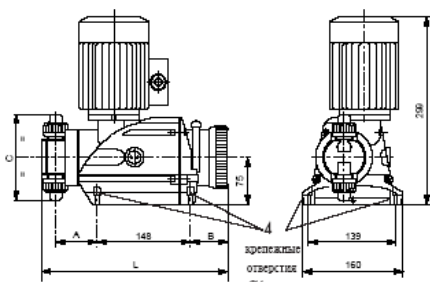


Размеры

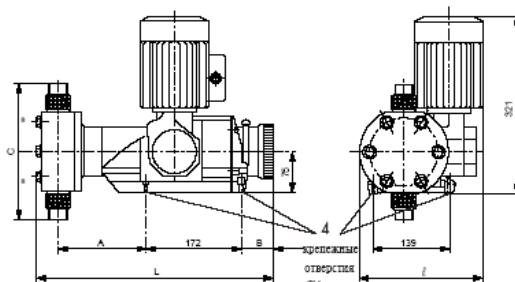
Тип	L mm	I mm	A mm	B mm	C mm
LG1 - 4	294	160	65,5	58,5	136
LG1 - 20	302	160	65,5	58,5	168
LG1 - 50	302	160	65,5	58,5	168
LG2 - 20	375	210	114,5	58,5	168
LG2 - 50	375	210	114,5	58,5	168
LG2 - 140	429	223	159	59	246
LG2 - 350	429	223	159	59	246
LG2 - 350 duplex	429	389	159	59	246

Присоединения

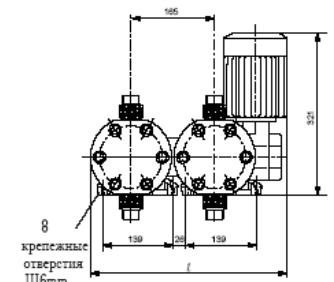
Размер дозир.головки	Тип дозирующей головки			
	U	H	S	SA
4	Шланг 4x8 или трубка ПВХ 10-16	1" G внешнее	1/2" G внешн. DIN DN10 внешн.	
20				
50	Шланг 6x12 или трубка ПВХ 10-16		3/4" G внутр	SMS 25 внешн.
140				
350	1" G внешнее			
350 duplex				



Lagoa LG1



Lagoa LG2



Lagoa LG2 Duplex

Применения

Пищевая промышленность

- Дозирование щелочи и/или кислоты, моющих средств, для СІР
- Дозирование заквасок и сывороток в молочной промышленности
- Дозирование антипенных веществ
- Дозирование ароматических добавок, красителей, дрожжей
- Дозирование лимонной и аскорбиновой кислоты
- Дозирование сахарного сиропа
- Дозирование гуммиарабика, серного ангидрида, казеина, желатина, прочих добавок, используемых в виноделии
- Дозирование диатомитов (фильтрация рассольных ванн)
- Дозирование жидких удобрений



Насос на участке фильтрации (виноделие)

Индустриальные применения

- Обработка поверхностей:
 - Дозирование обезжиривающих средств, поверхностно-активных веществ, для подготовки поверхностей
 - Дозирование соляной кислоты и ингибитора
 - Добавление хромовой кислоты для электрофореза
 - Добавление серной или фосфорной кислоты – присадок для ванн
 - Дозирование смачивающих веществ, для покрытия катушек индуктивности
- Литейное производство: пропорциональное дозирование смолы и катализатора при производстве песочных форм
- Производство бумаги: дозирование красителей, антипенных веществ
- Текстильное производство: дозирование красителей
- Цемент: дозирование смачивающего вещества, водоотталкивающего реагента и пластифицирующей добавки в производстве штукатурных плит
- Производство кафеля и черепицы: дозирование глазурной краски
- Деревообработка: дозирование фунгицида



Дозирование кислоты и щелочи

Окружающая среда

- Дозирование коагулянтов вязкостью до 1500 сПз (полиакриламиды). Инжекция разведённого полимера в концентрированный осадок позволяет снизить потери давления и содействует сокращению стоимости эксплуатационных расходов
- Дозирование коагулянтов: хлорид железа, сульфат железа, сульфат алюминия, хлорид алюминия (WAC, PAC)
- Дозирование антипенных веществ
- Дозирование кислот и щелочей: кислотная, азотная, фосфорная кислота
- Дозирование биоцидов и дезинфицирующих веществ, для предупреждения размножения бактерий (гипохлорит натрия или кальция, диоксида хлора)
- Дозирование гидразина (удаление кислорода, растворенного в котловой воде)
- Дозирование карбоната натрия для восстановления кальциево-карбонатного баланса воды
- Дозирование метанола (АТЕХ), фосфорной кислоты и мочевины в качестве питательных веществ.



Перекачивание хлорида железа на станции очистки воды

